



Fertigungstechnische Möglichkeiten:

- Konstruktionservice "Systemeering"
- Kombinierte Stanz-Laser-Technik-Anlage
- Blechverarbeitung mit System
- Individuelle Baugruppenfertigung
- 2D-Laserschneiden für rationelle Lösungen
- Rohrlasern bis XXL für große Durchmesser und Wanddicken
- 3D-Präzisionslasern für anspruchsvolle Bauteile
- Gepulstes Laserschweißen
- Oberflächenservice für Ihre schönsten Seiten
- Punktgenaues Edelstahlschweißen
- WIG-Roboterschweißen
- Einpresstechnik
- Platinen richten
- Laserfeinschneiden
- Weitere Arbeitsschritte
 - Abkanten, Runden, WIG-/MIG-/MAG-Schweißen
- Eigener Lieferservice

Innovative Lösungen in Edelstahltechnik und Blechbearbeitung

Das ist seit über 40 Jahren die Kernkompetenz der MICHELFELDER Unternehmensgruppe.

Mit eigenem Konstruktionservice, modernster Laserbearbeitungstechnik, umfangreichem Maschinenpark und hoch qualifiziertem Fachpersonal fertigen wir Blechteile, Komponenten, Baugruppen und Komplettsysteme aus Edelstahl, Aluminium, Stahl sowie Sondermaterialien.

Die MICHELFELDER Edelstahltechnik GmbH ist als Zulieferer auf anspruchsvolle Systemlösungen mit hochwertiger Blechbearbeitung spezialisiert.

**MICHELFELDER****EDELSTAHLTECHNIK**

MICHELFELDER Edelstahltechnik GmbH
Schönauer Straße 5
D-78737 Fluorn-Winzeln
Telefon +49 (0) 74 02/92 10-0
Telefax +49 (0) 74 02/92 10-50
info@michelfelder.de
www.michelfelder.de



Anspruchsvolle und individuelle Sonderlösungen.

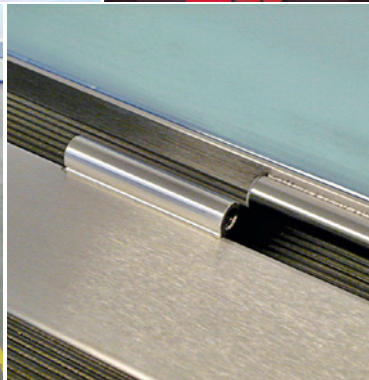
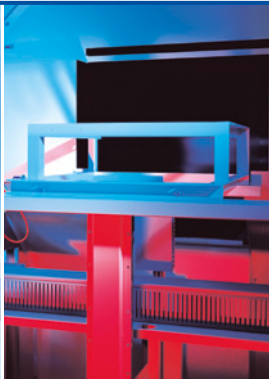
Rationell und
wirtschaftlich.



- Komplettsysteme aus einer Hand.
- Breites Fertigungsspektrum.

Maßgeschneidertes für Ihre Ansprüche.

Von der komplexen Rohrrahmen-Schweißkonstruktion bis zum Edelstahlschrank-System.



Projektbeispiel: Bereich Reinraumtechnik

Anwendung: Edelstahlschrank-System als individuelle Sonderlösung zur geordneten und sicheren Aufbewahrung von Filmen, Repro-Material und sonstigem Zubehör im Reinraumbereich.

Anforderungen: Hochwertige, gebürstete Edelstahloberflächen für höchste hygienische Standards, optimal angepasste Dimensionierung der einzelnen Fächer mit transparenter Ordnungsstruktur, spezielle Schließtechnik für leicht laufende Schubladen, bedienerfreundlich und ergonomisch.

Besonderheiten: Neben Edelstahlschränken wurde auch das weitere Reinraum-Equipment, z. B. Tische und Reinigungsbecken, durch MICHELFELDER maßgefertigt; alle Systemkomponenten und Baugruppen komplett aus einer Hand, inkl. Laserschneiden, Blechbiegen, Edelstahlschweißen und Montage.

Projektbeispiel: Bereich Maschinenbau

Anwendung: Komplette, einbaufertige Maschinenabdeckungen für Verpackungsanlagen in der Pharmazie.

Besonderheiten: MICHELFELDER liefert als Systemlieferant in Kooperation mit Hans Keim Kunststoffe die komplette Maschinenabdeckung, bestehend aus Edelstahlbaugruppe und Kunststoff-Abdeckhaube inklusive aller Normteile für rationelle Montage.

Das Projekt folgte definierten Entwicklungs- und Fertigungsschritten, von der ersten Zeichnung über CAD-Konstruktion und komplette Montage bis zur integrierten Systemlösung. Der Kunde profitiert von verlässlicher Qualität, hoher Termintreue und spürbarer Kostensenkung.

Extra: Für den sicheren Transport der Maschinenabdeckungen konstruierten die MICHELFELDER-Spezialisten ein Trägergestell aus Stahlrohren.

Projektbeispiel: Opto-elektronische Industrie

Anwendung: Komplexes Edelstahlgestell aus aufwändig geschweißten Vierkant-Rohrrahmen als Basis für ein Femtosekunden-Lasersystem, das in der Hornhautchirurgie zur Korrektur von Sehstörungen verwendet wird.

Besonderheiten: Eine besondere Herausforderung dieses Projekts sind die über 200 Schweißpunkte, die bei Toleranzvorgaben von 0,3 mm in einer fest definierten Reihenfolge durch manuelles Schweißen realisiert werden.

Die Maßgenauigkeit des Lasersystems wird abschließend anhand von insgesamt 40 definierten Messpunkten validiert und fertigungsbegleitend dokumentiert.