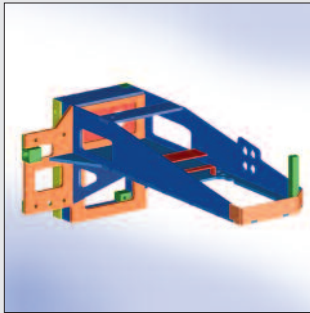


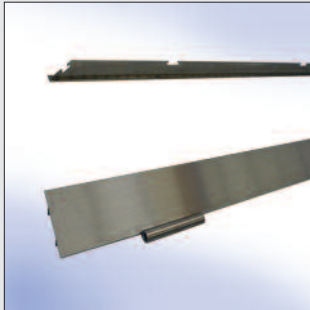


Leistungen:



■ Entwicklungsservice

- Konstruktionsdienstleistung (One Space Designer, Datenübernahme: DXF, IGES, MI, DWG, STEP)
- Kundenberatung
- Produktentwicklung und -optimierung mit Dokumentation
- Fertigungsprozessplanung und -optimierung mit kompletter Dokumentation
- Re-Design, partnerschaftliche Entwicklung von Neuprodukten
- Programmierung Solid Tube, TOPS 100, 400, 600



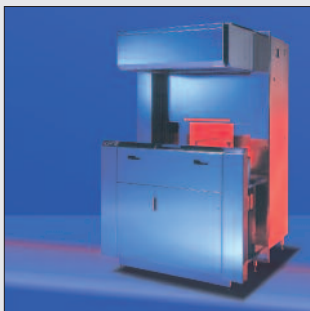
■ Fertigungstechnische Merkmale

- Materialien:
- Edelstahl (1.4016, 1.4301, 1.4310, 1.4404, 1.4571, 1.4828, weitere a. A.)
 - Stahl (roh und verzinkt)
 - Aluminium und Aluminiumlegierungen
 - Titan und Titanlegierungen
 - Messing
 - andere Materialien auf Anfrage.



■ Laserschweißen gepulst

- Materialien: Hochwertige Sonderwerkstoffe, dünne Materialstärken, Kombination bzw. Verbindung von dicken und dünnen Werkstoffen
- Verarbeitung: z.B. Herstellung dünnwandiger Spezialprofile, äußerst schonende Materialbehandlung
- Besonderheiten:
- fokussierter Laserstrahl mit kurzen Pulsen
 - geringer thermischer Verzug
 - schmale und feine Schweißnähte sowie eine hohe Prozesssicherheit bzw. Reproduzierbarkeit in der Serienfertigung
- Produktbeispiele: medizinische Instrumente, Mikrobauerteile, Medizinprodukte, dünnwandige Spezialprofile



■ Schweißen

- WIG-Roboterschweißen (6 Achsen, Möglichkeit der Kaltdrahtzufuhr)
- Manuelles Schweißen (WIG, MAG, E-Schweißen)
- Punkt- und Bolzenschweißen

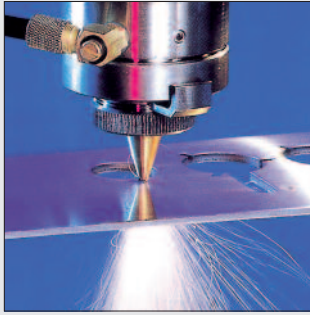


■ Oberflächenbearbeitung

- Anlagen zum Entgraten, Bürsten und Schleifen
- Gravieren und Ätzen
- Gaspelstrahlen
- Elektropolieren, Beizen
- Lackieren und Pulverbeschichten
- galvanische Oberflächen

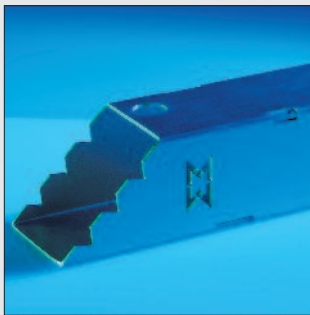
■ Systemlieferant

- Komplette Abdeckungen für Standard- und Sondermaschinen (u.a. für Lebensmittel-, Verpackungs-, Reinraum-, Automatisierungstechnik)
- Fügetechnik, z.B. für Bandkörper in Sandwichbauweise (Verkleben von Blechen mit geschäumten Hohlkörpern)
- Lohnfertigung in Dichtungs-, Klebe- und Vergusstechnik
- Mechanische Bearbeitungen (Drehen, Fräsen, Bohren...)



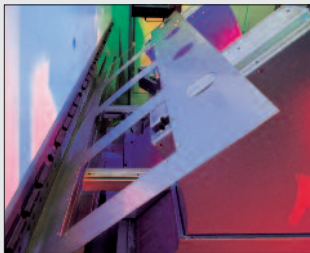
■ 2-D-Laserschneiden

- Anlagentyp: Trumpf CNC-Laserschneideanlagen bis 6000 Watt Laserleistung
Materialstärken: Edelstahl bis 25 mm oxydfrei, Baustahl bis 25 mm, Aluminium bis 15 mm, Titan/Titanlegierung bis 8 mm, Stahlblech verzinkt bis 10 mm
Formate: bis 3000 x1500 mm
Möglichkeiten: schneiden von Strukturblech, Lochblech und folierte Bleche
Datenformate: DXF, IGES, MI oder DWG, Step sowie EPS und Adobe Illustrator
Besonderheiten: - Hochgeschwindigkeitsschneiden bis zu 40m/min
- Schneiden von Löchern, deren Durchmesser kleiner als die Materialstärke ist
- hohe Konturgenauigkeit
- Überwachung der Prozesssicherheit bei großen Blechdicken
- oxyd- und gratfreie Schnittkanten durch Hochdruckschneiden
- Möglichkeit der Kennzeichnung (Gravur) der Teile



■ Rohr-Laserschneiden XXL

- Anlagentyp: Trumpf Tru Laser Tube 7000
Materialstärken: Edelstahl bis 6 mm, Baustahl bis 8 mm, Aluminium bis 5 mm
Materiallänge: max. Rohmateriallänge 6.500 mm
max. Fertigteillänge 3.000 mm, max. Werstückgewicht 25 kg/Meter
Durchmesser: max. Hüllkreisdurchmesser 250 mm
Datenformate: DXF, IGES, MI oder DWG, Step sowie EPS und Adobe Illustrator
Besonderheiten: - deutliche Qualitäts- und Funktionsverbesserung für die Montage von Rohrrahmen und Gestellen
- spezielle Vorrichtung für spritzerfreie Rohrinneisen ab Durchm. 42,4 mm, für Fertigteile bis 600 mm



■ Blechbearbeitung

- Laserschneiden und Laserschweißen (2D und 3D)
- Rohr-Laserschneiden
- Rundrohrherstellung
- Runden von Blechteilen
- Biegen (Arbeitsbreite, max. 4000 mm; Presskraft, max. 175t, Blechdicke max. 8mm)



MICHELFELDER

EDELSTAHLTECHNIK

MICHELFELDER
Edelstahltechnik GmbH
Schönauer Straße 5
D-78737 Fluorn-Winzeln

Telefon +49 (0) 74 02/92 10-0
Telefax +49 (0) 74 02/92 10-50
info@michelfelder.de
www.michelfelder.de