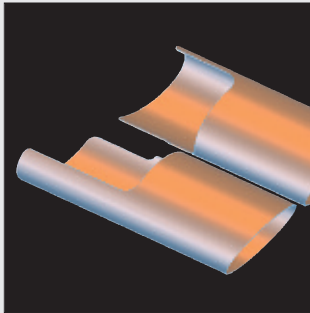




Leistungen:



■ Entwicklungsservice

Konstruktionsdienstleistung (2D, 3D, Datenübernahme)
Kundenberatung
Produktentwicklung und -optimierung mit Dokumentation
Fertigungsprozessplanung und -optimierung mit kompletter Dokumentation



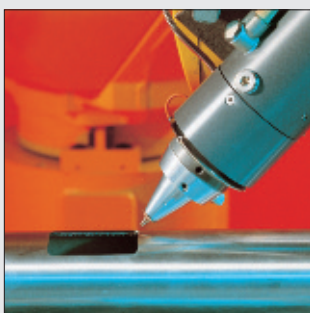
■ 2-D-Laserschneiden

Anlagentyp: CNC-Laserschneideanlagen bis 6000 Watt Laserleistung
Materialstärken: Edelstahl bis 25mm oxydfrei, Baustahl bis 25mm, Aluminium bis 15mm, Titan/Titanlegierung bis 4mm, Stahlblech verzinkt bis 6mm
Formate: bis 3000 x1500mm
Möglichkeiten: schneiden von Strukturblech, Lochblech und folierte Bleche
Datenformate: DXF, IGES, MI oder DWG, Step sowie EPS und Adobe Illustrator
Besonderheiten: - hohe Konturgenauigkeit
- Überwachung der Prozesssicherheit bei großen Blechdicken
- oxyd- und gratfreie Schnittkanten durch Hochdruckschneiden
- Möglichkeit der Kennzeichnung (Gravur) der Teile



■ 3-D-Laserschweißen

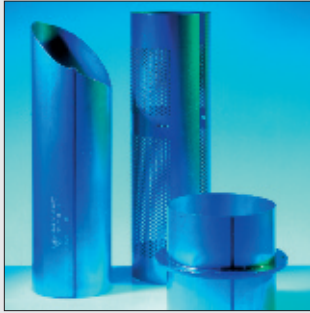
Anlagentypen: Robotertechnik mit 8 Achsen und Dreh-Kipptisch
Nd : YAG-Laser mit 2000 Watt
Trumpf Lasma-Anlage für Rundnähte von 40 - 150mm Ø
Einschweißtiefe: max. 4mm
Arbeitsraum je
Einspannung: ca. L x B x H (1000 x1000 x 800 mm)
Genauigkeit: Positionierungsgenauigkeit 0,15mm
Wiederholgenauigkeit 0,08mm
Nahtarten: Bördelnaht, I-Naht, Kehlnaht, Überlappnaht, Axialrundnaht, Radialrundnaht
Besonderheiten: - unterschiedliche Materialarten und -qualitäten kombinierbar
- sehr geringe Wärmeeinflusszone, daher wenig Verzug



■ 3-D-Laserschneiden

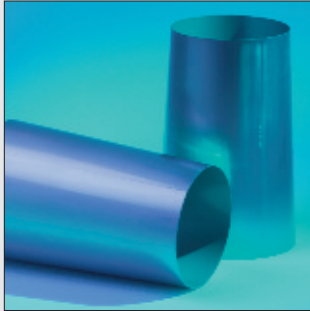
Anlagentypen: Robotertechnik mit 8 Achsen und Dreh-Kipptisch
Nd : YAG-Laser mit 2000 Watt
Trumpf TLC 105, 5 Achsen
Materialstärken: Edelstahl bis 3mm oxydfrei, Baustahl bis 3mm, Aluminium bis 1,5mm
Arbeitsraum je
Einspannung: ca. L x B x H (1000 x 1000 x 800mm)
Genauigkeit: Positionierungsgenauigkeit 0,15mm
Wiederholgenauigkeit 0,08mm
Besonderheiten: oxydfreie Schnittkanten bei Edelstählen

Kurzrohr-Herstellung



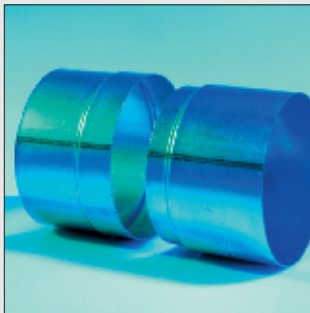
■ Rohre runden

Anlagentyp: Weil RMA
Durchmesser: 80 bis 400 mm
Rohrlänge: 100 bis 1000 mm
Blechstärke: 0,5 bis 2,0 mm
Materialien: Titan, Edelstahl, Stahlblech, Aluminium
Verarbeitung: Rollverformung durch CNC 2-Walzen-Rundemaschine



■ Rohre schweißen

Anlagentyp: Weil LRSA
Durchmesser: 76 bis 400 mm
Rohrlänge: 100 bis 1250 mm
Blechstärke: 0,4 bis 2,0 mm
Materialien: Titan, Edelstahl, Stahlblech, Aluminium
Verarbeitung: Längsnaht-Laserschweißen (Vorteile: präzise Schweißnähte mit hoher Festigkeit, enorme Geschwindigkeit, kein Zusatzwerkstoff erforderlich)



■ Rohre umformen

Anlagentypen: Prinzing Sickenmaschine
Weil Innen-/Außen-Expander
Weil Kalibrieranlage
Verarbeitung: Kalibrieren, expandieren, sicken
Durchmesser: 80 bis 400 mm
Rohrlänge: auf Anfrage



MICHELFELDER

AUTOMOTIVE GMBH

Breitestraße 1
D-78737 Fluorn-Winzeln
Telefon 0049 (0) 74 02/92 10-41
Telefax 0049 (0) 74 02/92 10-841
eMail: automotive@michelfelder.de
www.michelfelder-automotive.de