

Stanz-Laser-Technik

Höchste Flexibilität für die Blechbearbeitung



Mit der kombinierten Stanz-Laser-Technologie bieten wir Ihnen enorme Flexibilität und Vielseitigkeit. Für höchste Ansprüche in der modernen Blechbearbeitung.

Neben dem Stanzen von Löchern lassen sich mit dem Stanzkopf auch dreidimensionale Konturen erzeugen, z.B. Laschen, Gewinde oder andere Umformungen.

Die Lasertechnologie bietet nahezu völlige Konturfreiheit und hervorragende Schnittqualität. Ein besonders schlanker Laserkopf ermöglicht selbst das Schneiden auf bereits eingebrachten Umformungen. Unser Leistungsprogramm umfasst auch die Fertigung kompletter Baugruppen.



Technische Daten

Maschinenmodell	TruMatic 6000 Mittelformat	
Arbeitsbereich	Kombinierter Stanz-Laser-Betrieb	2500 x 1250 mm
	Stanzbetrieb	2500 x 1250 mm
	Laserbetrieb	2500 x 1250 mm
Leistungen	Laserleistung	3200 W
	Max. Blechdicke	8 mm
	Max. Stanzkraft	220 kN
	Max. Werkstückgewicht	200 kg
Genauigkeit	Positionsabweichung Pa	+/- 0,10 mm
	Mittlere Positionsstreuung Ps	+/- 0,03 mm

Materialien:

Stahl, Edelstahl, Titan, Aluminium, Buntmetalle, sowie spezielle Materialien auf Anfrage.

Oberflächenservice

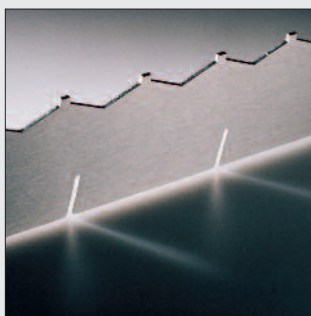
All-in-One: Entgraten, Schleifen, Kantenverrundung



Für die Weiterbearbeitung nach z.B. Laserschneiden, Stanzen oder Scheren steht bei Michelfelder eine flexible Kompaktanlage zur Verfügung. Diese ermöglicht neben dem Entgraten bzw. Entschärfen von Teilen bei Bedarf auch eine perfekte Kantenverrundung sowie den individuellen Oberflächenschliff. Toleranzen in der Materialstärke und Verzug lassen sich mühelos ausgleichen. Auch verzinkte und folierte Bleche sowie Werkstücke mit Durchzügen und Prägungen können effizient bearbeitet werden.

Technische Daten

Arbeitsbreite	1400 mm
Schleifmittelabmessung Schleifwalze	1400 x 1540 mm
Schleifmittelabmessung Breitband	1400 x 2150 mm



Weitere Möglichkeiten in der Oberflächenbearbeitung:

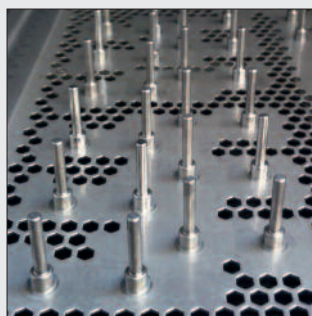
Gravieren, Ätzen, Glasperlenstrahlen, Elektropolieren, Beizen, Lackieren, Pulverbeschichten, galvanisierte Oberflächen.

Einpresstechnik

Für das automatisierte Einbringen von Befestigern



Ein spezieller Einpressautomat sorgt bei Michelfelder für höchste Wirtschaftlichkeit beim Einbringen von Befestigern (z.B. Muttern, Stifte, Buchsen, Abstandsbolzen). Ein innovatives Dreh-Kreuz-System ermöglicht die Einpressung von bis zu vier verschiedenen Befestigern in nur einem Arbeitsgang. Weitere wirtschaftliche Verbindungstechniken wie Clinchen, Druckfügen, Nieten und Stanznieten gehören ebenfalls zu unserem Leistungsprogramm.



Technische Daten

Druckbereich	0,4 bis 7,2 t
Auskragung	610 mm
Druckwiederholbarkeit	+/- 0,5 %



MICHELFELDER

METALL- UND LASERTECHNIK

MICHELFELDER
Metall- und Lasertechnik GmbH
Rudolf-Diesel-Straße 6
D-78549 Spaichingen

Telefon +49 (0) 74 24/98 245-0
Telefax +49 (0) 74 24/98 245-21
spaichingen@michelfelder.de

Weitere Infos und Standorte: www.michelfelder.de